

TABELA RÓWNOWAŻNOŚCI

Załącznik do dokumentacji projektowo - kosztorysowej dla prac budowlanych na Zamku w Pieskowej Skale obejmujących remont części pomieszczeń parteru skrzydła południowego; przebudowę instalacji wewnętrznych: wody, kanalizacji, elektrycznych i c.o.; przebudowę kominów wraz z montażem urządzeń wzbudzających ciąg.

Zawarte w dokumentacji projektowo-przetargowej nazwy producenta/typy nie mają na celu ich preferowania, lecz wskazanie na oczekiwane cechy/parametry techniczno - jakościowe wyrobów, urządzeń itp., które są istotne z punktu widzenia działania lub użytkowania obiektu jako całości, zgodnie z jego przeznaczeniem określonym w dokumentacji. Podane w poniższej tabeli parametry/cechy/właściwości dotyczące równoważności wyrobów/urządzeń to wartości minimalne, jakie muszą spełnić proponowane wyroby/urządzenia. Zastosowanie innych niż wskazane w ww. dokumentacji lub poniższej tabeli jest dopuszczalne pod warunkiem, że posiadają one parametry/cechy/właściwości takie same lub lepsze od produktów referencyjnych pod względem funkcjonalnym, technicznym, jakościowym, estetycznym - muszą spełniać założenia przyjęte w ww. dokumentacji oraz obowiązujące normy i przepisy. Zmiana któregośkolwiek z urządzeń, elementów, materiałów itd. wymienionych w dokumentacji musi się odbywać z uwzględnieniem wszystkich parametrów technicznych, które są istotne z punktu widzenia działania obiektu jako całości, a także z uwzględnieniem konkretnych ograniczeń architektoniczno - konstrukcyjnych obiektu. Przyjęte w projekcie materiały i urządzenia zostały skoordynowane międzybranżowo. Wszystkie urządzenia powinny zapewniać wzajemną kompatybilność, również z instalacjami i urządzeniami innych branż.

Nie dopuszcza się jedynie stosowania rozwiązań mieszanych - urządzeń, materiałów pochodzących z różnych systemów (dostawców).

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę robót innych wyrobów/urządzeń itp. niż dobrane przez projektanta, w zakresie obowiązków Wykonawcy na etapie realizacji - w razie konieczności - będzie ponowne dokonanie obliczeń, sprawdzenie ich doboru, ponowna koordynacja między branżowa oraz dostosowanie i uzgodnienie dokumentacji.

Lp.	Produkt wzorcowy		Parametry/cechy/właściwości dotyczące równoważności wyrobu/urządzenia
	Producent	Typ/Urządzenie opisane w dokumentacji	
1.	ZEHNDER Charleston H<=2500mm	Grzejniki stalowe, żeberkowe dekoracyjne. Typ: - 4060 27 el - 5060 27 el - 6060 27 el - 6090 18 el Ilość 25 szt.	Grzejnik o budowie członowej, pionowe profile – stalowa rura o średnicy 25mm, główki – z wytłaczanej blachy, gruntowanie i malowanie: proszkowo, moc grzewcza zgodna z normą EN 442, ciśnienie robocze – 10 bar, maksymalna temperatura pracy - 120°C. Typ/Wymiary: H/L/D [mm]/ szt. - 4060 27 el/ 600/1240/136/ 8 - 5060 27 el/ 600/1240/173/ 6 - 6060 27 el/ 600/1240/210/ 9 - 6090 18 el/ 900/830/210/ 2
2.	OVENTROP	Zawór CV9 kątowy-chromowany. Nr katalogowy:1162054 Ilość 25 szt.	Zawory wyposażone są w zawór z wkładką z bezstopniową regulacją umożliwiając dokładne dostosowanie głośności przepływu do wymaganego obciążenia cieplnego. Zawór termostatyczny z prostym nastawieniem (szybkie ustawienie), precyzyjna podziałka skali, duży bezstopniowy zakres ustawień wstępnych, 17 kolejnych ustawionych wartości, wstępne ustawienie za pomocą przycisku programowania lub klucza (rozmiar 13), zadawanie wartości widocznych z zewnątrz, zawór termostatyczny cichy w działaniu.

3.	OVENTROP	<p>Zawór powrotny Combi C, kątowny-chromowany.</p> <p>Nr katalogowy: 1164554</p> <p>Ilość 25 szt.</p>	<p>Zawór odcinający grzejnika „Combi C” z proporcjonalnym dokładnym ustawieniem wstępnym z pozycją pamięci do stosowania w instalacjach centralnego ogrzewania. Chromowany, tarcza zaworu z uszczelką typu O-ring z EPDM. Kapturek ochronny z dodatkową funkcją uszczelnienia. Połączenie dla narzędzia serwisowego. Nadaje się do rur gwintowanych lub złączek zaciskowych. Długości zgodne z DIN 3842. Temperatura pracy ts: 2 ° C do 120 ° C (na krótkie okresy do 130 ° C) Max. ciśnienie robocze ps: 10 bar.</p> <p>Funkcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Programowanie z pozycją pamięci - Izolowanie - Napełnianie - Opróżnianie
----	----------	---	---